

Performix

PLASTI DIP®

általános célú gumi

LEÍRÁS: bevonat

PLASTI DIP® egy levegőn száradó, szintetikus gumi bevonat, ami szórással, ecsettel, mártással vihető föl.

PLASTI DIP® ellenáll nedvességnek, savaknak, kopásnak, időjárásnak, áramütésnek, csúszásnak/megcsúszásnak, korróziónak; bevon és kényelmes, ellenőrzött, színre kódolt tapadást biztosít valamennyi típusú eszköz számára (gyep és kert, mechanikai, elektromos, fafeldolgozás és falazat).

PLASTI DIP® alkalmazható az alábbi területeken is:

Faipar: tömít és véd időjárás ellen, megelőzi a repedést

Fém: csökkenti a rezgést, tompítja a hangot, véd a korróziótól, elektromosan szigetel és véd az extrém hőmérsékletektől.

Üveg: törés elleni védelem üvegtárgyaknál (átlátszó formában)

Kötél/Szövetek: időjárásálló, megelőzi a rothadást és kopást

Műanyagok: védi a nemes felületeket a karcólástól.

Gumi: időjárásálló, kopásálló.

Térképek: időjárásálló, szakadásálló (átlátszó formában)

SPECIFIKÁCIÓK:

Szilárdanyagtart.: 24 m/m%

Nyújthatóság (ASTM D 638): 3,740 psi

Nyúlás (ASTM D 638): 430%

Vágásállóság (ASTM D 1044): nagyon jó

Kő koptatás (ASTM D 3170): kiváló

Szavatossági idő: 1+ évek 25°C-en, felbontatlan tartályban

Vegyianyag állóság:

savak, lúgok, szennyezések: kiváló
ásványolaj: korlátozott

Keménységmérő: shore keméység :A (ASTM D-2240) 70

Sópermet: (ASTM B -117) meghaladja az 1 000 órát

Időjárásállóság: (ASTM G-53) 3-5 év; PLASTI DIP 7-10 év; PLASTI DIP U.V. stabil

Hőmérséklettartomány: -34°C – 96°C

Viszkozitás tartomány: 80 – 100 K.U. 25°C (±2° C)-en

Permeabilitás: (ASTM E -96) .03 grains/s.ft/hr

Fedés: 3 m² per gallon 0,5 mm-nél

Szigetelőképesség: (ASTM D -149) 1 400 V/mil

Megj.: 1 mil = 0,03 mm

ALTERNATÍV TERMÉKEK:

Vízbázisú alternatívaként lásd a HCF eccs® technikai adatlapot.

FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS:

HASZNÁLAT ELŐTT ALAPOSAN ÖSSZEKEVERENDŐ.

Minden bevonandó felület legyen mentes olajtól, zsírtól, piszoktól, viasztól, laza rozsdától.

A homokfúvás vagy durva felület javítja a tapadást. A legjobb eredmény eléréséhez használjunk PLASTI DIP® PRIMER-t valamennyi fémhez.

MEGFELELŐ SZELLŐZTETÉST KELL ALKALMAZNI.

SZÓRÁS: Nyomás alatti edényt lehet használni (szifon sapka nem ajánlott). Az ajánlott hígítóval kell hígítani szükség szerint, 50%-ig. Szórás előtt óvatosan össze kell keverni. Nedves átlapoló borítást kell alkalmazni, a pisztolyt 6” – 12” távolságra kell tartani a felülettől, 4”-6”-os sablont használva.. 10-20 perc száradási időt kell kivárni a tervezett vastagság eléréséhez szükséges következő réteg felvitele előtt.

AJÁNLOTT FELSZERELÉS ÉS BEÁLLÍTÁSOK:

Pisztoly: Binks® model 95

Szórófej: 63B

Tű: 663A

Anyag: 20-25 psi

Porlasztás: 15-25 psi

Hígítás: szükség szerint

Sapka: 63 PB (legfeljebb 50% hígítás) vagy 66S D (legfeljebb 50% hígítás) vastagabb réteg eléréséhez

Tisztítás: lásd a javasolt hígítókat.

SZÓRÁS: Levegőmentes eszköz/felszerelés használható. Használat a fent leírtak szerint.

Típus méret: 0,011 – 0,019

Nyomás: szükség szerint

Hígítás: 50%-ig

MÁRTÁS: Az ajánlott hígítóval kell hígítani szükség szerint 25%-ig. Használat előtt óvatosan keverjük össze. Levegőbuborékok ne képződjenek. Hagyjuk 30 – 40 percig (érintéskor száraz) száradni a tervezett vastagság eléréséhez szükséges következő réteg felvitele előtt.

ECSETEL TÖRTÉNŐ FELVITEL: Az ajánlott hígítóval kell hígítani szükség szerint 25%-ig. Használat előtt óvatosan keverjük össze. Nedves átlapoló borítást kell alkalmazni, puha, természetes sörtéből készült ecset használatával. Hagyjuk 10 – 20 percig száradni (érintéskor száraz) a tervezett vastagság eléréséhez szükséges következő réteg felvitele előtt.

TANÁCSOK:

Ajánlott hígító: PLASTI DIP® THINNER, toluol vagy VM&P Naphtha. A legjobb eredmény eléréséhez 0,35 mm – 0,45 mm száraz filmvastagság ajánlott. A száraz bevonat vastagsága bevonatonként megközelítőleg: bemeztésnél 0,2 – 0,3 mm, ecsettel történő felvitelnél: 0,1 – 0,15 mm, szórásnál 0,05 – 0,15 mm.

Használat előtt hagyjuk a bevonatot 4 órán át száradni. Ha lehetséges, hagyjuk egy éjszakán át száradni. Merítő tartály alkalmazása esetén a tartály teteje és a folyadékfelszín között hagyjunk legalább 6” –t, hogy elkerüljük a „bőrösödést”. Kerüljük a túlzott légmozgást, melegítést, nedvességet. Megfelelő szellőztetést és védelmet kell alkalmazni.

Megjegyzés: 1 mil = 0,03 mm

TOVÁBBI ALKALMAZÁSI TERÜLET

Transzformerek	Kábelek / Szíjak
Kötél	Fa
Joy Stick	Áramköri kártyák
Elektromos dobozok földre helyezve	Mágnesek
Tűzhely / Sütő fogantyúk	Szövet
LaCrosse botok / Hálók	Astro gyep
Élelmiszeripari hordók	Kampós fogantyúk
Vezérlő szekrények és dobozok	Relés elektromos csörlő
Fém rácsok	Éles szélek
Szivattyúk	Kézi szerszámok
Szelepek / Indítókarok	Függönyök
Csigák és Gyűrűk	klip
Póznák	Üveg
Földalatti tartályok	Csővek

Acélárúk és fémfelületek,: elektromos kisülés és szikra megelőzése